

РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНЫЙ БЕТОННЫЙ БЛОК NOVOMIX-RW для замковой бесклеевой сборки стен и сооружений (кладочный бетонный мелкоштучный блок ГОСТ 19010-82)

- кладка сборно-разборная без раствора и клея, возможна клеевая сборка
- стандартная плотность 2,4 т/м³, 3,5 т/м³
- модификация бором или литием
- большая скорость строительства
- замки не пропускают прямое радиационное излучение
- отверстия для дополнительного армирования стен арматурой



Назначение и применение. Композитный бетонный блок для замковой бесклеевой сборки стен и сооружений радиационной защиты. Бесклеевая сборка позволяет делать сборно-разборные перегородки и сооружения с возможностью демонтажа. Имеется модификация с 4 отверстиями для вертикального армирования стен арматурой в случае необходимости повышения устойчивости сооружений. Применяется для защиты от излучений в медицинских учреждениях, в атомной промышленности, научно-исследовательских центрах, промышленных зданиях и других. Для заполнения зазоров кладки может использоваться несхватывающийся баритовый герметик NOVOMIX RG, который заполняет все воздушные зазоры в кладке. Герметик не связывает блоки и в последствии позволяет легко разобрать сооружение. Повышает радиационную защиту и плотность кладки. При клеевой кладке используется клей NOVOMIX RWK для тонкослойной кладки. Для связки в кладке блоки укладываются со сдвигом по длине или ширине на пол-блока. При стыковке углов или примыканий под углом лишнее отрезают алмазным диском. При отсутствии волнового замка сквозные зазоры заполняют монолитным кладочным баритовым раствором NOVOMIX RM

Характеристики. Размер - 100x200x400 мм. Специальная форма замка типа волны, при сборке не пропускает радиацию по стыкам блоков под любым углом попадания излучения. Точность изготовления +0÷-2 мм позволяет собирать сооружения без клея или кладочного раствора. Выпускается модификация с содержанием бора или лития 3% и 5%

Марка	Плотность	Вес блока	Заполнитель	Содержание бора
RW25	2,3-2,5 т/м ³	18-20 кг	Известняк, альбитофир, диабаз, барит	
RW35	3,3-3,5 т/м ³	25-28 кг	Баритовый наполнитель	
RW25-B3/B5	2,3-2,5 т/м ³	18-20 кг	Известняк, альбитофир, диабаз, барит	3% / 5%
RW35- B3/B5	3,3-3,5 т/м ³	25-28 кг	Баритовый наполнитель	3% / 5%

Изготовление под заказ. Состав наполнителя и рецептура бетона может корректироваться под конкретные требования согласно проекта заказчика. В качестве связующего, для повышения количества связанной воды, может использоваться глиноземистый цемент и полиэтиленовые добавки. Вместо добавки бора, может использоваться литий. Могут производиться блоки нестандартной плотности.

Упаковка. Поставляется на европалетах запалеченных в стрейч пленку.

Хранение. Срок годности в сооружениях, определяется проектом, исходя из состава блоков. Хранить в сухом месте, при температуре -40+40 градусов.

Безопасность. При кладке блоков соблюдать технику безопасности, согласно строительных норм и правил.

Данное техническое описание содержит общую информацию. Из-за наличия многочисленных факторов влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. Основное техническое описание касается применение продукта и не освобождает от выполнения работ согласно строительным нормам и правилам соблюдения техники безопасности